

**СМЗ**

Савеловский машиностроительный завод

**Станки специализированные  
токарные многоцелевые сЧПУ**

# СТМ-220/ 320/600РС



Предназначены для обработки в патроне по программе деталей типа фланцев, крышек, барабанов, дисков, колец и т.д. из конструкционных и жаропрочных сталей и сплавов на основе титана, магния, меди, алюминия с выполнением токарных операций по наружным, внутренним и торцевым поверхностям, а также сверлильных фрезерных расточных операций вращающимся инструментом параллельным и перпендикулярным оси изделия.

Станок рекомендуется устанавливать в механическом цехе при отсутствии вблизи сварочных аппаратов, установок ТВЧ, других источников помех и тепловой радиации, а также оборудования ударного действия, вызывающего вибрации.

Условия эксплуатации станков должны соответствовать исполнению УХЛ, категории 4 по ГОСТ 15150-69.

**Станки специализированные  
токарные многоцелевые с ЧПУ**

# СТМ-220/ 320/600РС

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	СТМ-220РС	СТМ-320РС	СТМ-600РС
Класс точности по ГОСТ8-82	П	П	П
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм:			
- над станиной	400	500	1000
- над суппортом	220	320	800
Наибольшая длина обработки, мм	500	450	800
Наибольшее перемещение суппорта, мм:			
- продольное Z	600(530)	600(466)	в патроне 1150(1046)
- поперечное X	280	295	550
Пределы продольных и поперечных подач, мм/мин	1-10000	1-10000	1-10000
Быстрое продольное и поперечное перемещение, м/мин	10	10	10
Быстрый ход по координате С			
- град/мин	10000	10000	5000
- об./мин	28	28	14
Регулирование скорости рабочих подач	бесступенчатое	бесступенчатое	бесступенчатое
Количество инструментов, устанавливаемых			
- на полуавтомате			17
- в магазине	12	12	16
Мощность привода главного движения, кВт	18,5	22	37
Номинальный момент, Нм			
- продольного	35	35	26
- поперечного	26	26	26
Мощность привода инструментального блока, кВт	3	3	5,5
Суммарная мощность, кВт			50
Повторяемость выхода суппорта на позицию, мм			
- по координате X	0,003	0,003	0,005
- по координате Y	0,004	0,004	0,010
Шероховатость обрабатываемых поверхностей, мкм	Ra 1,6-1,25	Ra 1,6-1,25	Ra 1,6-1,25
Габариты станка, мм	4700 x 2010 x 2520	5000 x 1710 x 2750	4635 x 2452 x 3000
Габариты с электрооборудованием и транспортером, мм	4700x2662	5000x2450	7720 x 3380
Масса (с электрооборудованием и насосной станцией), кг	6100	7000	18100

### Комплектация СТМ220/320РС:

УЧПУ «FLEX NC» - производство ООО «Станкоцентр»; привод главного движения: асинхронный электродвигатель 5A200M ф. «ВЭМЗ-Спектр» с ШИМ усилителями производства ООО «Станкоцентр»; приводы подач: асинхронные серводвигатели ST 100LB(X, C) и ST 112L (Z), инструментальный привод ST 100LB с ШИМ усилителями производства ООО «Станкоцентр».

### Опции СТМ220/320РС:

по особому заказу станок может комплектоваться:

- УЧПУ NC-110 ф. «Балт-Систем»; привод главного движения: асинхронный электродвигатель 5A200M ф. «ВЭМЗ-Спектр» с приводом КЕВ, приводы подач: асинхронные серводвигатели ST 100LB (X, C) и ST 112L (Z), инструментальный привод ST 100LB с частотными преобразователями КЕВ.
- УЧПУ SINUMERIK 840D; привод главного движения: асинхронный серводвигатель 1PHT137; приводы подач: асинхронные серводвигатели 1FTG102 (X,C), 1FTG105(Z) и 1FT7101 (инструментальный привод) с приводами Simodrive 611.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ СТМ600РС:

УЧПУ «FLEX NC» - производство ООО «Станкоцентр»; привод главного движения: асинхронный электродвигатель 5A225M ф. «ВЭМЗ-Спектр» с ШИМ усилителями производства ООО «Станкоцентр»; приводы подач: асинхронные серводвигатели ST 100LB (X, Z, C, инструментальный привод) с ШИМ усилителями производства ООО «Станкоцентр».

### ОПЦИИ СТМ600РС:

по особому заказу станок может комплектоваться

- УЧПУ NC-110 ф. «Балт-Систем»; привод главного движения: асинхронный электродвигатель 5A225M ф. «ВЭМЗ-Спектр» с преобразователем КЕВ; приводы подач: асинхронные серводвигатели ST 100LB (X, Z, C, инструментальный привод) с преобразователями КЕВ.
- УЧПУ SINUMERIK 840D; комплектные приводы подач ф. «SIEMENS».